

## DESIGNAZIONI DI VITI, DADI, ROSETTE

Nel disegno meccanico “designare” significa fornire in modo sintetico tutti gli elementi necessari per l’acquisto di un particolare unificato.

La norma UNI 3740 fissa la designazione della bulloneria (viti e dadi) in tra blocchi:

DENOMINAZIONE	NUMERO NORMA	CARATTERISTICHE
Si indica il nome dell’elemento designato: <i>vite, dado, ..</i>	Comprende la sigla dell’Ente designante: UNI, ISO, ... accompagnato dal numero di riferimento	Si evidenziano tutte le caratteristiche dell’elemento di fissaggio: <i>tipo di filettatura, diametro nominale, passo, lunghezza, classe di resistenza, categoria di esecuzione, rivestimento protettivo</i>

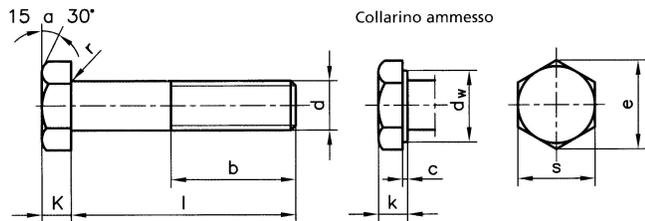
Si riportano alcuni esempi.

### Vite a testa esagonale con gambo parzialmente filettato

La **categoria** individua la qualità del processo produttivo con cui sono stati ottenuti: nella categoria A la lavorazione è più accurata, con tolleranze sulle parti filettate più strette; nella C la lavorazione è meno curata.

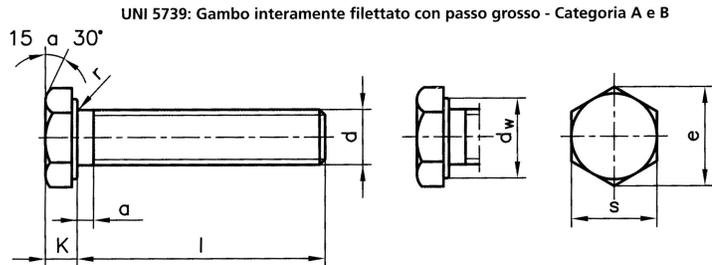
Tutti gli elementi quotati sono riportati nelle relative tabelle.

UNI 5727: Gambo parzialmente filettato con passo grosso - Categoria C  
 UNI 5737: Gambo parzialmente filettato con passo grosso - Categoria A e B  
 UNI 5738: Gambo parzialmente filettato con passo fine - Categoria A e B



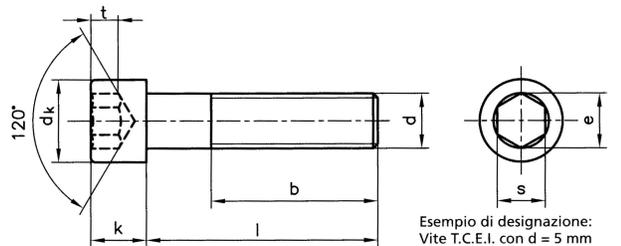
designazione di una vite a testa esagonale, gambo parzialmente filettato, passo grosso,  
 $d = M12, l = 80$ , classe di resistenza 4.6:  
**Vite UNI 5727 - M12 x 80 - 4.6**

### Vite a testa esagonale con gambo interamente filettato



designazione di una vite a testa esagonale, gambo interamente filettato, passo grosso,  
 $d = M12, l = 80$ , classe di resistenza 8.8:  
**Vite UNI 5739 - M12 x 80 - 8.8**

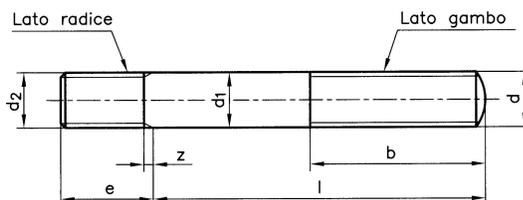
### Vite a testa cilindrica con esagono incassato



Esempio di designazione:  
 Vite T.C.E.I. con  $d = 5$  mm  
 passo grosso  
 categoria A  
 lunghezza sotto testa  $l = 20$  mm  
 classe di resistenza 12.9  
**Vite UNI 5931 - M5 x 20 - 12.9**

### Vite prigioniera

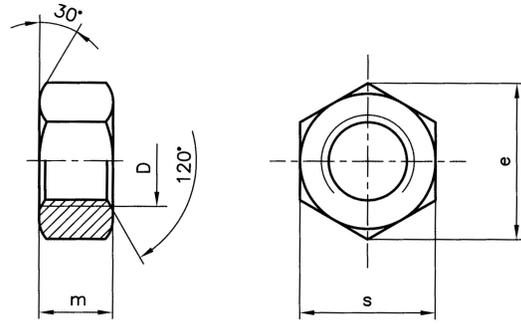
Il riferimento UNI è diverso per i prigionieri a radice corta, media o lunga.



designazione di una vite prigioniera a radice media, con filettatura metrica ISO a passo grosso  $d$  e  $d_2 = M10$  e  $L = 50$  mm, di acciaio per classe 8.8:  
**Prigioniero M10 x 50 UNI 5911-66 - 8.8**

## Dadi esagonale

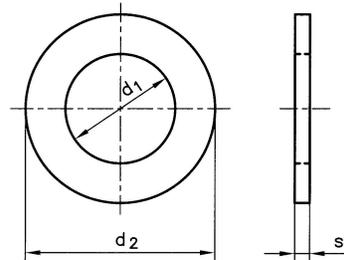
Il riferimento UNI è diverso per i dadi alti normali e corti.



designazione di un dado esagonale normale, con filettatura metrica ISO a passo grosso  
D = M24, categoria A e acciaio classe 6S:  
**Dado M24 UNI 5588-65 – A-6S**

designazione di un dado esagonale normale, con filettatura metrica ISO a passo fine  
D = M24 x 2, categoria A e acciaio classe 8G:  
**Dado M24 x 2 UNI 5588-65 – A-8G**

## Rosetta per bulloneria



designazione di una rosetta, avente  $d_1 = 21$  mm e  $d_2 = 37$  mm, di acciaio per classe R80:  
**Rosetta 21 x 37 UNI 6592-69 – R80**